

OMSTRAP

**INTEGRIERTES
WIEGESYSTEM MIT
PALETTENWICKELM
ASCHINE
WM 2000 A**

BESCHREIBUNG DES BETRIEBS

Das System wird von einem elektronischen Apparat verwaltet, auf dem sich die erforderlichen Daten für eine vollständige und korrekte Verwaltung des Systems befinden.

Auch nach der Installation kann die Anlage anderen Geräten integriert werden, die erforderlich sind, um die Betriebsfunktion und/oder die Leistungen je nach sich verändernden Betriebsanforderungen anzupassen. Die Betriebsphasen sind:

- Auf jeder Palette ist ein Etikett mit einer Barcode-Nummer angebracht, die den Auftrag identifiziert.
- Der Betreiber liest, wenn er die zum umwickelnde/wiegende Palette auf die Wickelmaschine legt, mit einem geeigneten Lesegerät den Code ab, um ihn der Palette zuzuordnen.

Falls das Lesegerät einen Code nicht lesen kann, wird selbstverständlich ein Lesefehler signalisiert und der Barcode dieser Palette wird mit der Gerätetastatur eingestellt.

- Das Gewicht der Palette wird anschließend mit dem Auftrag gespeichert.
- Nach Abschluss eines Auftrags oder der Schicht oder wann immer es erforderlich ist, ist es möglich, die Gesamtgewichte der verschiedenen Aufträge aufzurufen.

BESCHREIBUNG DER KOMPONENTEN DES SYSTEMS

1 WIEGESYSTEM mit den folgenden Eigenschaften:

- Nutzlast: 1.500 Kg
- Aufteilung: 500 Kg

Das System besteht aus:

4 LASTZELLEN

Die Lastzellen verfügen über die folgenden technischen Eigenschaften:

- | | |
|-----------------------------------|----------------------|
| - Kompensierter Temperaturbereich | : -10/+40° C |
| - Maximaler Arbeitsbereich | : -30/+80° C |
| - Maximale Sicherheitsüberlastung | : 150% f.s. |
| - Maximal zulässige Überlastung | : 200% f.s. |
| - Material | : Vernickelter Stahl |

4 STÜTZFÜßE mit sphärischem Gelenk und höhenverstellbar

1 ANSCHLUSSKASTEN für die Verbindung der Lastzellen.

1 VERBINDUNGSKABEL zwischen der Plattform und dem Sichtgerät.

Standard-Länge 5 m.

4 BEFESTIGUNGSPLATTE der Lastzellen.

Die Platten werden an Ihrer Struktur in der geeignetsten Position angeschweißt, um ein korrektes Wiegen zu gewährleisten.

STANDARD-SICHTGERÄT

ELEKTRONISCHES GERÄT SW22 zur Verwaltung des Wiegens mit den folgenden technischen

Hauptmerkmalen:

- Anzeige des Gewichts und der Zubehör- und Servicedaten auf dem Display mit Lichtziffern von 20 mm und hoher Effizienz
- Zifferntastatur/Funktionstastatur mit 21 Tasten
- RS 232-Schnittstellen zum Anschluss an externe Peripheriegeräte (Drucker, Gewichtsverstärker, Personal Computer, usw.)
- Edelstahlbehälter
- Schutzgrad IP 67



OPTIONAL

TRÄGER BODENANZEIGE aus lackiertem Stahl und mit einer Höhe von 1200 mm.

MASCHINEN UND OPTIONALES ZUBEHÖR**ETIKETTIERGERÄT** für selbstklebende Etiketten von:

- [Firmenkopf (3 Zeilen)
- [Datum und Uhrzeit
- [Code 1 (6 numerische Zeichen)
- [Code 2 (6 numerische Zeichen)
- [Progressive Wägezahl
- [Bruttogewicht, Taragewicht, Nettogewicht
- [Summe pro Code (Code 1)
- [Gesamtsumme



Falls der auf den Palettenetiketten aufgedruckte Barcode alphanumerisch sein sollte, muss anstatt des Gerätes SW22, das unter Pos. 1.6 beschrieben wird, folgendes verwendet werden:

ALFANUMERISCHE GEWICHTSANZEIGE Mod. "LA688" zum Ablesen von Signalen aus den Lastzellen und zur Anzeige des Gewichts mit den folgenden technischen Hauptmerkmalen:

- *0 Tischbehälter aus Edelstahl AISI 304
- *1 Gewichtsanzeige auf hocheffizientem rotem LED-Display mit einer Höhe von 20 mm
- *2 Anzeige der Zubehördaten auf hinterleuchtetem LCD-Display mit 240 x 64 Pixel
- *3 Alphanumerische Tastatur mit 59 Tasten und taktilem Effekt
- *4 8 LED-Statusanzeigen
- *5 2 serielle Ausgänge RS 232C (serienmäßig) + 1 serieller Ausgang RS 422 / 485 (optional)
- *6 4/6-adriges Eingangssignal
- *7 Betriebstemperatur: 0° / +40°
- [Stromversorgung 220 V +/- 10% 50Hz

**BARCODE-LESEGERÄT** für lineare Barcodes 1D.

- Schutzgrad: IP42

**BARCODE-LESEGERÄT DES INDUSTRIELLEN TYP**s für lineare Barcodes 1D.

- Schutzgrad: IP65



