



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

FORNO DI TERMORETRAZIONE A COLONNA Mod. FT 20

pag 126

Caratteristiche:

- Forno ad aria calda
- Salita e discesa bruciatore con inverter
- Tavola 1800 mm
- Velocità di rotazione 8 giri al 1'
- Portata max kg. 2000
- Fotocellula lettura altezza pacco

OPTIONAL: FORNO Mod. FT 20

- Gruppo reti di protezioni perimetrali con fotocellula di sicurezza in zona di carico / scarico
- Adeguamento per colonna con H 2800 mm
- Adeguamento per colonna con H 3200 mm
- Telaio per appoggio pallet (ATTENZIONE occorre disegni dettagliati bancale)



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc. - P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Il forno di termoretrazione semiautomatico su tavola rotante tipo FT 20 è una macchina che utilizza una stazione di lavoro per le operazioni di termoretrazione del prodotto da confezionare. Il pacco va posizionato con opportuni mezzi di trasporto su una piattaforma rotante, sulla quale sono fissati dei riscontri che facilitano la centratura del pacco.

La macchina termoretrarrà il film sul prodotto che ruota per mezzo di un generatore ad aria calda alimentato a gas. Tutte le funzioni automatiche e manuali per l'uso e la manutenzione sono controllate da PLC.

Il bruciatore è a bordo di un carrello che scorre su una colonna di sostegno in alluminio estruso ed è mosso verticalmente da un motoriduttore controllato da inverter.

I tempi programmabili per ottimizzare la termoretrazione sono tre:

- cottura piede
- raffreddamento piede
- cottura della parte superiore del pacco

L'arresto della rotazione avviene sempre nello stesso punto grazie a un interruttore di prossimità, facilitando le operazioni di carico e scarico del prodotto da trattare.

DESCRIZIONE DI FUNZIONAMENTO

Dopo aver depositato il prodotto da termoretrarre sulla tavola, azionando l'apposito interruttore di avvio ciclo la macchina inizia la fase di termoretrazione: si accende il generatore di aria calda e nello stesso tempo la tavola si mette in rotazione. Un sistema di controllo fiamma con elettrovalvole di sicurezza garantisce la perfetta combustione evitando fuoriuscite di gas incombusti nell'ambiente. Il generatore sale fino alla sommità del pacco (una fotocellula ne rileva automaticamente l'altezza), dove si ferma per qualche istante per completare la termoretrazione della parte superiore del cappuccio. Lo spegnimento del generatore e l'arresto della rotazione della tavola determinano la fine del ciclo; a questo punto il pacco confezionato è pronto per essere prelevato.

COMPOSIZIONE DELLA MACCHINA

Basamento

Struttura in lamiera piegata e verniciata che sorregge tutte le parti della macchina, le protezioni anti-infortunistiche e le scatole di derivazione elettrica per il collegamento con il quadro di comando.

Portata della tavola max. Kg 2000

Diametro tavola 1800 mm.

Altezza pacco standard max. 1700 mm

Termoretratore mobile verticalmente, comandato da motore controllato da PLC, sorretto da robuste catene. Porta il bruciatore ad aria calda, la distribuzione e regolazione del gas, le parti elettriche di comando accensione gas e controllo di fiamma.

Generatore ad aria calda

Progettato per funzionare a gas metano, butano o propano alla pressione di alimentazione di 200 mbar (2000 mm di colonna acqua), con tubazione di 3/4 di pollice; l'eventuale passaggio da un tipo all'altro di combustibile richiede solo un semplice adattamento iniziale. E' costruito in lamiera zincata, escluse le parti a contatto della fiamma che sono in acciaio inox per alte temperature. Il bruciatore porta a bordo un ventilatore per l'aria comburente, il pressostato di sicurezza per l'aria, l'elettrovalvola del gas, il trasformatore per l'alta tensione, la candele di accensione, il sensore di fiamma ed il sistema di regolazione della pressione e della portata del gas. La macchina è anche dotata della rampa di sicurezza gas secondo le normative CE, il filtro di ingresso, il riduttore principale di pressione, il pressostato di minima pressione gas, il tubo flessibile per la distribuzione del gas.

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc. - P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Quadro elettrico

Contiene tutte le apparecchiature di potenza e di controllo della macchina oltre alla pulsantiera di comando. E' costruito in lamiera verniciata, con pannelli smontabili modularmente e con anta apribile anteriormente.

Tensione di alimentazione 400 V - 50 Hz trifase + terra + neutro

Potenza max. installata 2 kW

Consumi energetici

Gas metano: 0,055 Nm3 ogni 60 secondi di accensione

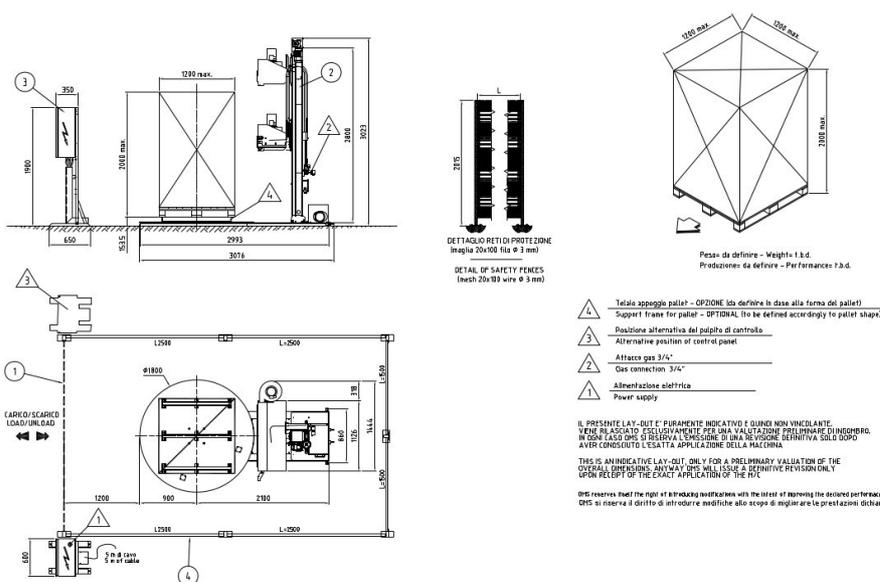
PLC: OMRON CP1E

PANNELLO OPERATORE: OMRON NQ

DATI TECNICI ALIMENTAZIONE FORNO MOD. FT20

- 1) Pressione gas (metano o propano) : 0,2 bar - pari a 200 mmbar - pari a 2000 mm. di colonna d'acqua +/- 20%
Pressione al punto di allacciamento
- 2) Portata gas metano : 10 mc/h. con attacco al forno da 3/4"
- 3) Portata gas propano : 4 mc/h. con attacco al forno da 3/4".
- 4) Consumo per metano : 0.5 mc. per pacco da 1 mc.
- 5) Consumo per propano : 0.22 mc. per pacco da 1mc.
- 6) Alimentazione elettrica : 400 Volt trifase + neutro, 50 Hz. - potenza installata 1,2 kw .

ESEMPIO DI MACCHINA DEDICATA CON RETI DI PROTEZIONE



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc. - P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 - 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 - 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com