



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

FOUR DE THERMORÉTRACTION À COLONNE Mod. FT 20

Caractéristiques :

- four à air chaud
- Montée et descente du brûleur avec inverseur
- Table 1 800 mm
- Vitesse de rotation 8 tours/1'
- Capacité max. 2 000 kg
- Cellule photoélectrique de lecture de la hauteur du colis

OPTIONS : FOUR Mod. FT 20

- Groupe de barrières de protection du pourtour par cellule photoélectrique de sécurité dans la zone de chargement/déchargement
- Adaptation pour colonne de 2800 mm de hauteur
- Adaptation pour colonne de 3 200 mm de hauteur
- Châssis de support des palettes (ATTENTION : des schémas détaillés du banc sont nécessaires)



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N°.205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

OMSTRAP
OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi

Le four de thermorétraction semi-automatique sur table tournante type FT 20 est une machine qui utilise une station de travail pour effectuer les opérations de thermorétraction du produit à emballer. Le colis doit être positionné à l'aide de moyens de transport appropriés sur une plate-forme tournante, sur laquelle sont fixés des repères qui facilitent le centrage du colis.

La machine effectue la thermorétraction du film sur le produit qui tourne grâce à un générateur à air chaud alimenté par du gaz. Toutes les fonctions automatiques et manuelles d'utilisation et d'entretien sont contrôlées par un API.

Le brûleur est monté sur un chariot qui coulisse sur une colonne de soutien en aluminium extrudé et est déplacé verticalement par un motoréducteur contrôlé par un inverseur.

Il y a trois temps programmables pour optimiser la thermorétraction :

- cuisson du pied
- refroidissement du pied
- cuisson de la partie supérieure du colis

L'arrêt de la rotation a toujours lieu au même point grâce à un interrupteur de proximité, ce qui facilite les opérations de chargement et de déchargement du produit à traiter.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

Après avoir déposé le produit à thermorétracter sur la table, il suffit d'actionner l'interrupteur spécial d'activation du cycle de la machine pour déclencher la phase de thermorétraction : le générateur d'air chaud s'allume et, en même temps, la table se met en rotation. Un système de contrôle de la flamme, équipé d'électrovannes de sécurité, garantit la combustion parfaite en évitant toute fuite de gaz imbrûlé dans l'environnement. Le générateur s'élève jusqu'au sommet du colis (une cellule photoélectrique détecte automatiquement sa hauteur), où il s'arrête pendant quelques instants pour achever la thermorétraction de la partie supérieure du capuchon. L'extinction du générateur et l'arrêt de la rotation de la table déterminent la fin du cycle. À ce stade, le colis emballé est prêt pour le prélèvement.

COMPOSITION DE LA MACHINE

Embase

Structure en tôle pliée et peinte qui entoure toutes les parties de la machine, les protections anti-accident et les boîtiers de dérivation électrique de raccordement au tableau de commande.

Capacité max. de la table 2 000 kg

Diamètre de la table 1 800 mm

Hauteur max. standard du colis 1 700 mm

Thermorétracteur mobile verticalement, commandé par un moteur contrôlé par l'API, soutenu par de robustes chaînes. Il est équipé du brûleur à air chaud, du système de distribution et de régulation du gaz, des composants électriques de commande de l'allumage du gaz et de contrôle de la flamme.

Générateur à air chaud

Conçu pour fonctionner au gaz méthane, butane ou propane, à une pression d'alimentation de 200 mbar (2000 mm de colonne d'eau), avec une conduite de 3/4 de pouce ; le passage éventuel d'un type de combustible à l'autre ne requiert qu'une simple adaptation initiale. Il est en tôle galvanisée, à l'exception des parties en contact avec la flamme en acier inox spécial hautes températures. Le brûleur est équipé d'un ventilateur d'air comburant, d'un pressostat de sécurité sur le circuit d'air, d'une électrovanne de gaz, d'un transformateur haute tension, d'une bougie d'allumage, d'un capteur de

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc. - P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

flamme et d'un système de régulation de la pression et du débit de gaz. La machine est également équipée d'une rampe de sécurité de gaz conforme aux normes CE, d'un filtre d'entrée, d'un réducteur principal de pression, d'un pressostat de pression minimale de gaz et d'un flexible de distribution de gaz.

Tableau électrique

Il contient tous les appareils d'alimentation et de contrôle de la machine, en plus du clavier de commande. Il est constitué de tôle peinte, avec panneaux modulaires démontables et porte ouvrante à l'avant.

Tension d'alimentation 400 V – 50 Hz triphasée + terre + neutre

Puissance max. installée 2 kW

Consommation d'énergie

Gaz méthane : 0,055 Nm³/toutes les 60 secondes d'allumage

API : OMRON CP1E

PANNEAU OPÉRATEUR : OMRON NQ

DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALIMENTATION DU FOUR MOD. FT20

- 1) Pression de gaz (méthane ou propane) : 0,2 bar - soit 200 mbar - soit 2 000 mm de colonne d'eau +/- 20 %
Pression au point de raccordement
- 2) Débit de gaz méthane : 10 m³/h avec fixation au four de 3/4"
- 3) Débit de gaz propane : 4 m³/h avec fixation au four de 3/4".
- 4) Consommation de méthane : 0,5 m³ par colis de 1 m³.
- 5) Consommation de propane : 0,22 m³ par colis de 1 m³.
- 6) Alimentation électrique : 400 volts triphasée + neutre, 50 Hz. – puissance installée 1,2 kW.

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N°.205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

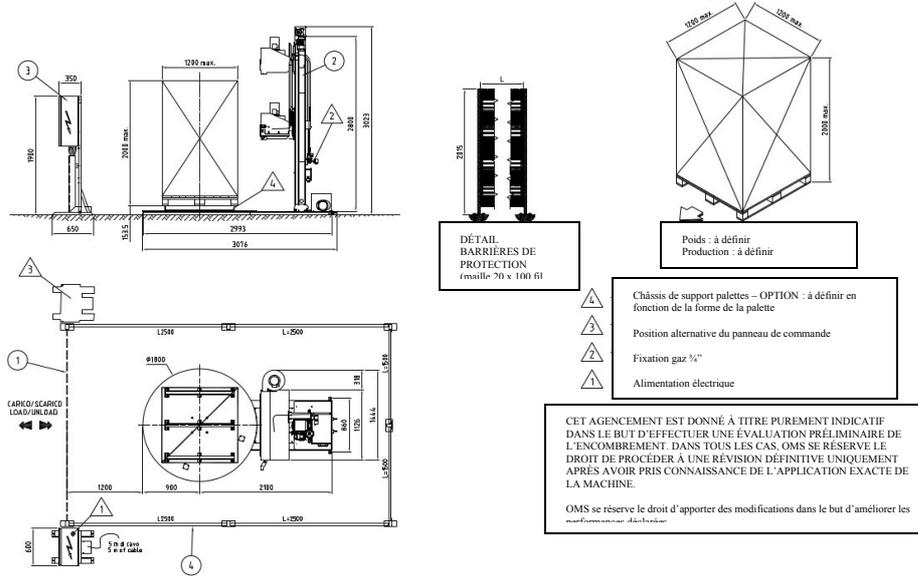
OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

EXEMPLE DE MACHINE DÉDIÉE AVEC BARRIÈRES DE PROTECTION



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N°.205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com