WÄRMESCHRUMPF-SÄULENOFEN Mod. FT 20

Eigenschaften:

- Heißluftofen
- Heben und Senken des Brenners mit Inverter
- Tisch 1800 mm
- Geschwindigkeit 8 Umdrehungen/Minute
- Max. Tragkraft kg 2000
- Fotozelle zum Ablesen der Höhe des Pakets

OPTIONAL: OFEN Mod. FT 20

- Gruppe Umfangschutzgitter mit Sicherheitsfotozelle im Be- / Entladebereich
- Anpassung für Säule mit H 2800 mm
- Anpassung für Säule mit H 3200 mm
- Rahmen zum Abstellen der Palette (ACHTUNG Es sind detaillierte Zeichnungen der Palette erforderlich

Gesellschaftskapital i. v. €.500.000
Firmenverzeichnis Novara
Steuernr. - MWST. 01931020034
Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara
Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
E-Mail : omstrap@omsspa.com

Der halbautomatische Wärmeschrumpfofen auf Drehtisch FT 20 ist eine Maschine, die eine Arbeitsstation für die Wärmeschrumpfverfahren des zu verpackenden Produkts verwendet. Das Paket wird mit entsprechenden Transportmitteln auf einer Drehplattform positioniert, auf der Anschläge befestigt sind, die die Zentrierung des Pakets vereinfachen.
Die Maschine schrumpft die Folie am sich drehenden Produkt durch Wärme mit einem Heißluftgenerator, der mit Gas versorgt wird. Alle automatischen und manuellen Funktionen für die Verwendung und die Wartung werden durch SPS gesteuert.
Der Brenner befindet sich auf einem Wagen, der an einer Stützsäule aus extrudiertem Aluminium entlang gleitet, und er wird vertikal durch ein Getriebe bewegt, das durch einen Inverter gesteuert wird.
Es können drei Zeiten für die Optimierung der Wärmeschrumpfung programmiert werden:
- Brennen der Unterseite
- Kühlung der Unterseite
- Brennen der Oberseite des Pakets

Das Anhalten der Drehung erfolgt immer am selben Punkt dank eines Annäherungsschalters, wodurch die Be- und Entladeverfahren des zu behandelnden Produkts vereinfacht werden.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Nach der Ablage des wärmezuschrumpfenden Produkts auf dem Tisch startet die Maschine durch Betätigen des entsprechenden Zyklusstartschalters die Wärmeschrumpfphase: Der Generator schaltet sich ein, und gleichzeitig wird der Tisch in Drehung versetzt. Ein Flammenkontrollsystem mit Sicherheitsmagnetventilen garantiert die perfekte Verbrennung und verhindert ein Austreten der unverbrannten Gase in die Umgebung. Der Generator fährt bis zur Oberseite des Pakets aufwärts, (eine Fotozelle erfasst automatisch seine Höhe), wo er einen Moment lang anhält, um die Wärmeschrumpfung der Oberseite der Kappe zu beenden. Die Ausschaltung des Generators und das Anhalten der Tischdrehung bestimmen das Zyklusende, jetzt ist das verpackte Paket für die Entnahme bereit.

ZUSAMMENSETZUNG DER MASCHINE
Untergestell
Struktur aus gebogenem und lackiertem Blech, die alle Maschinenbauteile, Unfallschutzvorrichtungen und elektrischen Abzweigdosen für die Verbindung mit der Schalttafel trägt.
Tragkraft des Tisches max. kg 2000
Durchmesser des Tisches 1800 mm.
Höhe des Standardpakets max. 1700 mm

Schrumpfmaschine mit vertikaler Bewegung, Steuerung durch einen durch SPS gesteuerten Motor, von robusten Ketten getragen. Sie trägt den Heißluftbrenner, die Gasverteilung und -einstellung, die elektrischen Bauteile zur Steuerung der Gaseinschaltung und Flammenkontrolle.

Heißluftgenerator
Er wurde für den Betrieb mit Methan-, Buthan- oder Propangas mit einem Versorgungsdruck von 200 mbar (2000 mm Wassersäule) mit einer Leitung von 3/4 Zoll entwickelt; ein möglicher Wechsel von einem zum anderen Verbrennungstyp erfordert nur eine einfache anfängliche Anpassung. Er wurde aus

Gesellschaftskapital i. v. €.500.000
Firmenverzeichnis Novara
Steuernr. - MWST. 01931020034
Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara
Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
E-Mail : omstrap@omsspa.com

verzinktem Blech hergestellt, mit Ausnahme der Bauteile aus Edelstahl für hohe Temperaturen, die mit der Flamme in Kontakt stehen. Der Brenner enthält einen Verbrennungsluftventilator, einen Sicherheitsluftdruckwächter, ein Gasmagnetventil, einen Hochspannungstransformator, eine Zündkerze, einen Flammensensor und ein Druckregel- und Gasdurchflusssystem. Die Maschine ist auch mit einer Gassicherheitsrampe entsprechend den EG-Normen, einem Einlauffilter, einem Haupt-Druckreduzierer, einem Niederdruckwächter für Gas, einem flexiblen Rohr für die Gasverteilung ausgestattet.

Schalttafel
Sie enthält alle Leistungs- und Kontrollgeräte der Maschine sowie die Bedientafel. Sie wurde aus lackiertem Blech hergestellt, mit modular abnehmbaren Paneelen und mit einer Tür mit Öffnung auf der Vorderseite.
Dreiphasen-Stromspannung 400 V – 50 Hz + Erdung + Nullleiter
Max. installierte Leistung 2 kW

Energieverbrauch
Methangas: 0,055 Nm3/alle 60 Sekunden Einschaltung

SPS: OMRON CP1E

BEDIENERFELD: OMRON NQ

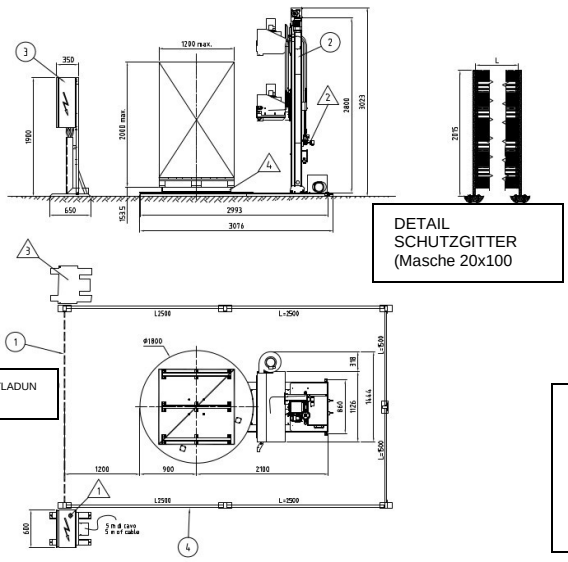
TECHNISCHE DATEN FÜR DIE VERSORGUNG DES OFENS MOD. FT20

1) Gasdruck (Methan oder Propan) : 0,2 bar - entsprechend 200 mmbar - entsprechend 2000 mm. der
Wassersäule +/- 20%
Druck am Anschlusspunkt
2) Durchfluss Methangas : 10 mc/h. mit Anschluss am Ofen 3/4"
3) Durchfluss Propangas : 4 mc/h. mit Anschluss am Ofen 3/4".
4) Methangasverbrauch: 0.5 mc. je Paket zu 1 mc.
5) Propangasverbrauch: 0.22 mc. je Paket zu 1 mc.
6) Stromversorgung: 400 Volt dreiphasig + Nullleiter, 50 Hz. – Installierte Leistung 1,2 kw.

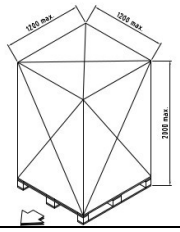
BEISPIEL EINER ENTSPRECHENDEN MASCHINE MIT SCHUTZGITTERN

Gesellschaftskapital i. v. €.500.000
Firmenverzeichnis Novara
Steuernr. - MWST. 01931020034
Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara
Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
E-Mail : omstrap@omsspa.com

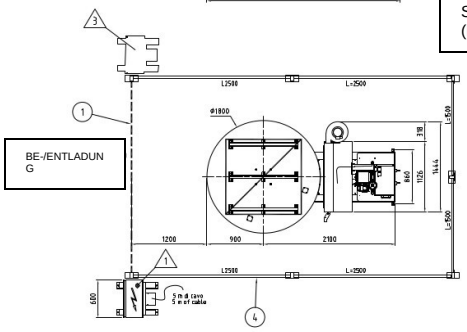
JV OMS POLICHEM



DETAIL
SCHUTZGITTER
(Masche 20x100



Gewicht = noch festzulegen
Produktion = noch festzulegen



BE-/ENTLADUN
G

4) Rahmen zum Abstellen der Palette – OPTION (aufgrund der Form der Palette noch festzulegen)
3) Alternative Position des Steuerpults
2) Gasanschluss ¾"
1) Stromversorgung

DAS VORLIEGENDE LAYOUT IST EINE RICHTANGABE UND DAHER NICHT BINDEND.
ES WURDE AUSSCHLIESSLICH FÜR EINE VORBEREITENDE BEWERTUNG DES RAUMBEDARFS ERSTELLT.
AUF JEDEN FALL BEHÄLT SICH OMS DIE AUSGABE EINER ENDGÜLTIGEN ÜBERARBEITUNG, ERST NACHDEM DIE GENAUE ANWENDUNG DER MASCHINE BEKANNT IST, VOR.
OMS behält sich das Recht für die Einführung von Änderungen mit dem Ziel, die angegebenen Leistungen zu verbessern, vor.

Gesellschaftskapital i. v. €.500.000
Firmenverzeichnis Novara
Steuernr. - MWST. 01931020034
Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara
Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
E-Mail : omstrap@omsspa.com