



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

FORNO DI TERMORETRAZIONE A COLONNA Mod. FT 20 AUTO

pag 127

Caratteristiche:

- Forno ad aria calda
- Salita e discesa bruciatore con inverter con rampa mobile
- Tavola 1800 mm
- Velocità di rotazione 8 giri al 1'
- Portata max kg. 2000
- Fotocellula lettura altezza pacco

OPTIONAL: FORNO Mod. FT 20 AUTO

- Gruppo reti di protezioni perimetrali con fotocellula di sicurezza in zona di carico / scarico



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com



Il forno di termoretrazione semiautomatico tipo FT20AUTO è una macchina che utilizza una stazione di lavoro per le operazioni termoretrazione del prodotto da confezionare. Il pacco va posizionato con opportuni mezzi di trasporto su una piattaforma rotante, sulla quale sono fissati dei riscontri che facilitano la centratura del pacco.

La macchina termoretrae il film sul prodotto che ruota, per mezzo di generatore ad aria calda alimentato a gas. Il ciclo è controllato da un PLC dotato di tutte le funzioni automatiche e manuali per l'uso e la manutenzione.

Il bruciatore è a bordo di un carrello che scorre su una colonna di sostegno in alluminio estruso, il movimento verticale è gestito tramite motoriduttore controllato da un inverter.

Tre sono i tempi programmabili per ottimizzare la termoretrazione, cottura piede, raffreddamento dello stesso e cottura della parte superiore del pacco.

Arresto della rotazione sempre nello stesso punto tramite interruttore di prossimità, questo facilita le operazioni di carico e scarico del prodotto da trattare.

Si differenzia dalla versione semiautomatica per le seguenti peculiarità:

- Durante la rotazione la rampa del bruciatore si mantiene a una distanza costante dal pallet
- La rampa è dotata di un cilindro pneumatico che ne permette la rotazione portandola dalla posizione inclinata a quella orizzontale
- L'utilizzo di un PLC+ pannello touch screen permettono l'ottimizzazione dei cicli e una diagnostica ottimale.

DESCRIZIONE DI FUNZIONAMENTO

Dopo aver depositato il prodotto da termoretrarre sulla tavola, azionando l'apposito interruttore di avvio ciclo la macchina inizia la fase di termoretrazione accendendo il generatore, un sistema di controllo fiamma con elettrovalvole di sicurezza garantisce la perfetta combustione evitando fuoriuscite di gas incombusti nell'ambiente, nello stesso tempo la tavola si mette in rotazione. Il generatore sale fino alla sommità del pacco, una fotocellula ne rileva automaticamente l'altezza, dove si ferma per qualche istante per fare la termoretrazione della parte superiore del cappuccio. Lo spegnimento del generatore e l'arresto della rotazione della tavola determinano la fine del ciclo, a questo punto il pacco termoretratto è pronto per essere prelevato.

COMPOSIZIONE DELLA MACCHINA

Basamento

Struttura in lamiera piegata e verniciata che sorregge tutte le parti della macchina, le protezioni anti-infortunistiche e le scatole di derivazione elettrica per il collegamento con il quadro di comando.

Portata della tavola max Kg. 2000

Diametro tavola 1800 mm. per pallet da 1200x1200 mm.

Salita e discesa bruciatore con rampa mobile

Termoretratore

Mobile verticalmente, comandato da motore controllato dal PLC, sorretto da robuste catene. Porta il bruciatore ad aria calda, la distribuzione e regolazione del gas, le parti elettriche di comando accensione gas e controllo di fiamma.



GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Generatore ad aria calda

Progettato per funzionare a gas metano, butano o propano, alla pressione di alimentazione di 200 mbar con una tubazione di 3/4 di pollice (2000 mm di colonna acqua) richiedendo un semplice adattamento iniziale per passare da un tipo all'altro di combustibile. Sono costruiti in lamiera zincata con le parti a contatto della fiamma in acciaio AISI 430. Ogni bruciatore porta a bordo un ventilatore per l'aria comburente, il pressostato di sicurezza per l'aria, l'elettrovalvola del gas, il trasformatore per l'alta tensione, la candele di accensione, il sensore di fiamma ed il sistema di regolazione della pressione e della portata del gas. La macchina è anche dotata della rampa di sicurezza gas secondo le normative CE, il filtro di ingresso, il riduttore principale di pressione, il pressostato di minima pressione gas, il tubo flessibile per la distribuzione del gas.

Quadro elettrico

Contiene tutte le apparecchiature di potenza e di controllo della macchina oltre alla pulsantiera di comando. Costruito in lamiera verniciata, con pannelli smontabili modularmente, con anta apribile anteriormente.

Tensione di alimentazione 400V 50Hz trifase + terra + neutro

Potenza max installata 2 kW

Consumi energetici

Gas metano: 0,055 Nm³/ogni 60 sec. di accensione

Per quanto riguarda la sicurezza e la tutela della salute, le macchine prodotte dalla OMS rispondono ai requisiti previsti dalla "Direttiva Macchine" 98/37/CEE.

In particolare gli equipaggiamenti elettrici rispondono alla Norma EN60204 - 1 (09/93).

OPTIONAL

Telaio per appoggio pallet

N.B se richiesto è necessario fornire disegni dettagliati del bancale

DATI TECNICI ALIMENTAZIONE FORNO MOD. FT20

- 1) Pressione gas (metano o propano) : 0,2 bar - pari a 200 mbar - pari a 2000 mm. di colonna d'acqua +/- 20%
Pressione al punto di allacciamento
- 2) Portata gas metano : 10 mc/h. con attacco al forno da 3/4"
- 3) Portata gas propano : 4 mc/h. con attacco al forno da 3/4".
- 4) Consumo per metano : 0.5 mc. per pacco da 1 mc.
- 5) Consumo per propano : 0.22 mc. per pacco da 1mc.
- 6) Alimentazione elettrica : 400 Volt trifase + neutro, 50 Hz. - potenza installata 1,2 kw

OMSTRAP s.r.l.



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

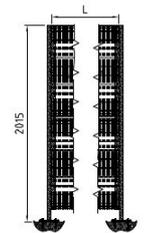
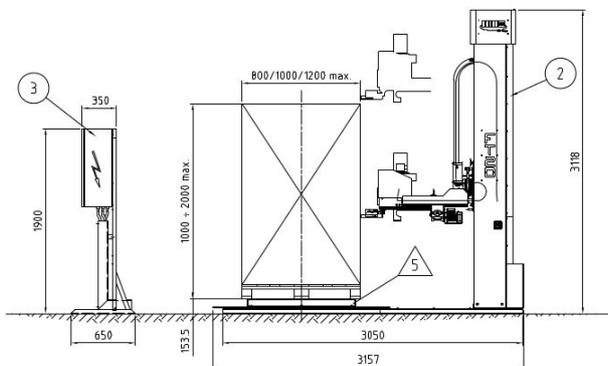
OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

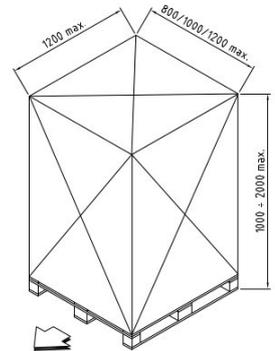
ESEMPIO DI MACCHINA DEDICATA CON RETI DI PROTEZIONE



DETTAGLIO RETI DI PROTEZIONE

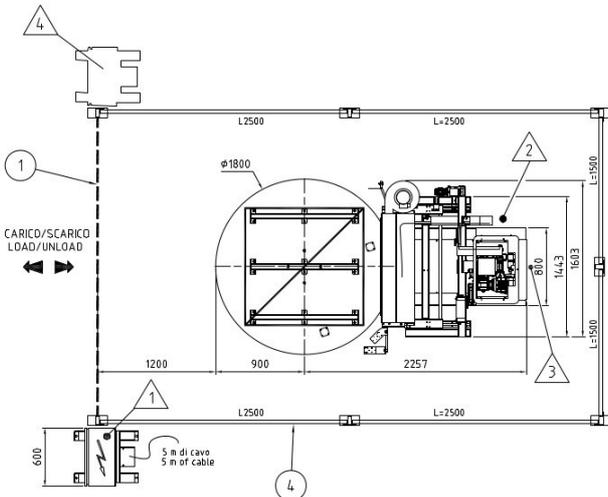
(maglia 20x100 filo ϕ 3 mm)

DETAIL OF SAFETY FENCES
Imesh 20x100 wire ϕ 3 mm



Peso= da definire - Weight= f.t.b.

Produzione= da definire - Performance= f.t.b.



- 5 Telaio appoggio pallet - OPZIONE (da definire in base alla forma del pallet)
Support frame for pallet - OPTIONAL (to be defined accordingly to pallet shape)
- 4 Posizione alternativa del pannello di controllo
Alternative position of control panel
- 3 Aria compressa 1/4" 5 - 7 bar
Compressed air 1/4" 5 - 7 bar
- 2 Attacco gas 3/4"
Gas connection 3/4"
- 1 Alimentazione elettrica
Power supply

IL PRESENTE LAY-OUT E' PURAMENTE INDICATIVO E QUINDI NON VINCOLANTE. VENE RILASCIATO ESCLUSIVAMENTE PER UNA VALUTAZIONE PRELIMINARE DI INGOMBRO IN OGNI CASO OMS SI RISERVA L'EMMISSIONE DI UNA REVISIONE DEFINITIVA SOLO DOPO AVER CONOSCIUTO L'ESATTA APPLICAZIONE DELLA MACCHINA.

THIS IS AN INDICATIVE LAY-OUT, ONLY FOR A PRELIMINARY VALUATION OF THE OVERALL DIMENSIONS. ANYWAY OMS WILL ISSUE A DEFINITIVE REVISION ONLY UPON RECEIPT OF THE EXACT APPLICATION OF THE M/C

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod. fisc. - P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 - 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 - 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa.com