



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

FOUR DE THERMORÉTRACTION À COLONNE Mod. FT 20 AUTO

Caractéristiques :

- four à air chaud
- Montée et descente du brûleur avec inverseur et rampe mobile
- Table 1 800 mm
- Vitesse de rotation 8 tours/1'
- Capacité max. 2 000 kg
- Cellule photoélectrique de lecture de la hauteur du colis

OPTIONS : FOUR Mod. FT 20 AUTO

- Groupe de barrières de protection du pourtour par cellule photoélectrique de sécurité dans la zone de chargement/déchargement



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa



OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Le four de thermorétraction semi-automatique type FT20AUTO est une machine qui utilise une station de travail pour effectuer les opérations de thermorétraction du produit à emballer. Le colis doit être positionné à l'aide de moyens de transport appropriés sur une plate-forme tournante, sur laquelle sont fixés des repères qui facilitent le centrage du colis.

La machine effectue la thermorétraction du film sur le produit qui tourne grâce à un générateur à air chaud alimenté par du gaz. Le cycle est contrôlé par un API qui dispose de toutes les fonctions automatiques et manuelles d'utilisation et d'entretien.

Le brûleur est monté sur un chariot qui coulisse sur une colonne de soutien en aluminium extrudé ; le mouvement vertical est géré par un motoréducteur contrôlé par un inverseur.

Il y a trois temps programmables pour optimiser la thermorétraction, la cuisson du pied, son refroidissement et la cuisson de la partie supérieure du colis.

Arrêt de la rotation toujours au même point par le biais d'un interrupteur de proximité, ce qui facilite les opérations de chargement et de déchargement du produit à traiter.

Les caractéristiques suivantes différencient ce modèle de la version semi-automatique :

- pendant la rotation, la rampe du brûleur se maintient à une distance constante de la palette
- La rampe est équipée d'un vérin pneumatique qui permet sa rotation en la faisant passer de la position inclinée à celle horizontale
- L'utilisation d'un API + panneau à écran tactile permet d'optimiser les cycles et d'effectuer un diagnostic optimal.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

Après avoir déposé le produit à thermorétracter sur la table, il suffit d'actionner l'interrupteur spécial d'activation du cycle de la machine pour déclencher la phase de thermorétraction et allumer le générateur. Un système de contrôle de la flamme, équipé d'électrovannes de sécurité, garantit la combustion parfaite en évitant toute fuite de gaz imbrûlé dans l'environnement. Parallèlement, la table se met en rotation, le générateur s'élève jusqu'au sommet du colis (une cellule photoélectrique détecte automatiquement la hauteur) où il s'arrête pendant quelques instants pour effectuer la thermorétraction de la partie supérieure du capuchon. L'extinction du générateur et l'arrêt de la rotation de la table déterminent la fin du cycle. À ce stade, le colis thermorétracté est prêt pour le prélèvement.

COMPOSITION DE LA MACHINE

Embase

Structure en tôle pliée et peinte qui entoure toutes les parties de la machine, les protections anti-accident et les boîtiers de dérivation électrique de raccordement au tableau de commande.

Capacité max. de la table 2 000 kg

Diamètre de la table 1 800 mm pour palettes de 1 200x1 200 mm.

Montée et descente du brûleur avec rampe mobile

Thermorétracteur

Mobile verticalement, commandé par un moteur contrôlé par un API, soutenu par de robustes chaînes. Il est équipé du brûleur à air chaud, du système de distribution et de régulation du gaz, des composants électriques de commande de l'allumage du gaz et de contrôle de la flamme.

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc. - P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel. 015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa



OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Générateur à air chaud

Conçu pour fonctionner au gaz méthane, butane ou propane, à une pression d'alimentation de 200 mbar avec une conduite de 3/4 de pouce (2 000 mm de colonne d'eau). Ne requiert qu'une simple adaptation initiale pour passer d'un type de combustible à l'autre. Ils sont constitués de tôle galvanisée et les parties en contact avec la flamme sont en acier AISI 430. Chaque brûleur est équipé d'un ventilateur d'air comburant, d'un pressostat de sécurité sur le circuit d'air, d'une électrovanne de gaz, d'un transformateur haute tension, d'une bougie d'allumage, d'un capteur de flamme et d'un système de régulation de la pression et du débit de gaz. La machine est également équipée d'une rampe de sécurité de gaz conforme aux normes CE, d'un filtre d'entrée, d'un réducteur principal de pression, d'un pressostat de pression minimale de gaz et d'un flexible de distribution de gaz.

Tableau électrique

Il contient tous les appareils d'alimentation et de contrôle de la machine, en plus du clavier de commande. Il est constitué de tôle peinte, avec panneaux modulaires démontables et porte ouvrante à l'avant.

Tension d'alimentation 400 V 50 Hz triphasée + terre + neutre

Puissance max. installée 2 kW

Consommation d'énergie

Gaz méthane : 0,055 Nm³/toutes les 60 s d'allumage

En ce qui concerne la sécurité et la protection de la santé, les machines fabriquées par OMS sont conformes aux conditions requises par la « Directive machines » 98/37/CEE.

En particulier, les équipements électriques sont conformes à la norme EN60204 - 1 (09/93).

OPTIONS

Châssis de support des palettes

N.B. : sur demande, il est nécessaire de fournir les schémas détaillés du banc

DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALIMENTATION DU FOUR MOD. FT20

- 1) Pression de gaz (méthane ou propane) : 0,2 bar - soit 200 mbar - soit 2 000 mm de colonne d'eau +/- 20 %
Pression au point de raccordement
- 2) Débit de gaz méthane : 10 m³/h avec fixation au four de 3/4"
- 3) Débit de gaz propane : 4 m³/h avec fixation au four de 3/4".
- 4) Consommation de méthane : 0,5 m³ par colis de 1 m³.
- 5) Consommation de propane : 0,22 m³ par colis de 1 m³.
- 6) Alimentation électrique : 400 volts triphasée + neutre, 50 Hz. – puissance installée 1,2 kW

OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

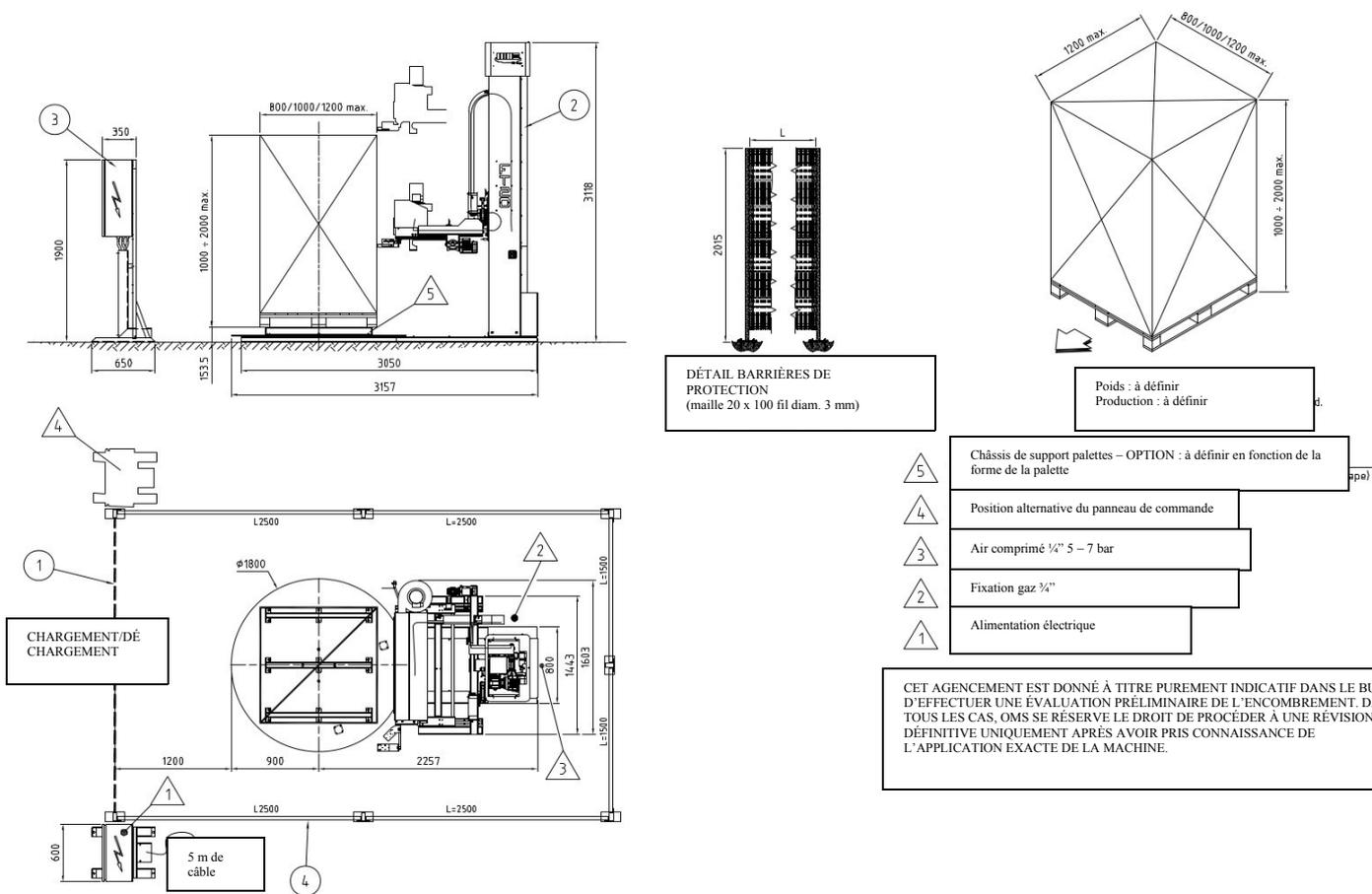
OMSTRAP

**OMSTRAP s.r.l. Produzione reggia
distribuzione macchine imballaggio
servizio assistenza e ricambi**

GRUPPO O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

EXEMPLE DE MACHINE DÉDIÉE AVEC BARRIÈRES DE PROTECTION



OMSTRAP s.r.l.

Capitale sociale int. Vers € 500.000
Reg. Imprese Novara
Cod.fisc.- P.I.V.A. 01931020034
R.E.A. N° 205309 C.C.I.A.A. Novara

Sede : Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)
Tel.0322 541498 - Fax 0322 230064
Stabilimento : Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)
Tel.015 691152 - Fax 015 691414
e-mail : omstrap@omsspa