



Umreifungsbändern

OMSTRAP
OMSTRAP s.r.l. Produktion von

**Verkauf von Verpackungsmaschinen
Kundendienst und Ersatzteile**

GRUPPE O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

WÄRMESCHRUMPF-SÄULENOFEN Mod. FT 20 AUTO

Eigenschaften:

- Heißluftofen
- Heben und Senken des Brenners mit Inverter mit beweglicher Rampe
- Tisch 1800 mm
- Geschwindigkeit 8 Umdrehungen/Minute
- Max. Tragkraft kg 2000
- Fotozelle zum Ablesen der Höhe des Pakets

OPTIONAL: OFEN Mod. FT 20 AUTO

- Gruppe Umfangschutzgitter mit Sicherheitsfotozelle im Be- / Entladebereich

OMSTRAP s.r.l.

Gesellschaftskapital i. v. € 500.000

Firmenverzeichnis Novara

Steuernr. - MWST. 01931020034

Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara

Fax 015 691414

Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)

Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064

Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)

Tel. 015 691152 -

E-Mail : omstrap@omsspa.com



Umreifungsbändern

OMSTRAP
OMSTRAP s.r.l. Produktion von

**Verkauf von Verpackungsmaschinen
Kundendienst und Ersatzteile**

GRUPPE O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM



Der halbautomatische Wärmeschrumpfofen FT20AUTO ist eine Maschine, die eine Arbeitsstation für die Wärmeschrumpfung des zu verpackenden Produkts verwendet. Das Paket wird mit entsprechenden Transportmitteln auf einer Drehplattform positioniert, auf der Anschläge befestigt sind, die die Zentrierung des Pakets vereinfachen.

Die Maschine schrumpft die Folie am sich drehenden Produkt durch Wärme mit einem Heißluftgenerator, der mit Gas versorgt wird. Der Zyklus wird durch eine SPS gesteuert, die mit allen automatischen und manuellen Funktionen für die Verwendung und die Wartung ausgestattet ist.

Der Brenner befindet sich auf einem Wagen, der an einer Stützsäule aus extrudiertem Aluminium entlang gleitet, die vertikale Bewegung wird durch ein Getriebe gesteuert, das durch einen Inverter gesteuert wird.

OMSTRAP s.r.l.

Gesellschaftskapital i. v. € 500.000

Firmenverzeichnis Novara

Steuernr. - MWST. 01931020034

Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara

Fax 015 691414

Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)

Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064

Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)

Tel. 015 691152 -

E-Mail : omstrap@omsspa.com



Umreifungsbändern

OMSTRAP

OMSTRAP s.r.l. Produktion von

**Verkauf von Verpackungsmaschinen
Kundendienst und Ersatzteile**

GRUPPE O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Es können drei Zeiten programmiert werden, um die Wärmeschrumpfung zu optimieren, Brennen der Unterseite, Kühlung der Unterseite und Brennen der Oberseite des Pakets.
Anhalten der Drehung immer am selben Punkt durch einen Annäherungsschalter, dies vereinfacht die Be- und Entladeverfahren des zu behandelnden Produkts.

Der Unterschied zur halbautomatischen Version liegt in folgenden Besonderheiten:

- Während der Rampendrehung hält der Brenner einen konstanten Abstand zur Palette ein.
- Die Rampe ist mit einem Pneumatikzylinder ausgestattet, der die Drehung ermöglicht und sie von der geneigten in die horizontale Position führt.
- Die Verwendung einer SPS + eines Touchscreen-Bildschirms ermöglichen die Optimierung der Zyklen und eine optimale Diagnose.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Nach der Ablage des wärmeszuschumpfenden Produkts auf dem Tisch startet die Maschine durch Betätigen des entsprechenden Zyklusstartschalters die Wärmeschrumpfphase und schaltet den Generator ein, ein Flammenkontrollsystem mit Magnetventilen garantiert die perfekte Verbrennung und verhindert ein Austreten der unverbrannten Gase in die Umgebung, gleichzeitig wird der Tisch in Drehung versetzt. Der Generator fährt bis zur Oberseite des Pakets aufwärts, eine Fotozelle erfasst automatisch seine Höhe, wo er einen Moment lang anhält, um die Wärmeschrumpfung der Oberseite der Kappe auszuführen. Die Ausschaltung des Generators und das Anhalten der Tischdrehung bestimmen das Zyklusende, jetzt ist das wärmegeschrumpfte Paket für die Entnahme bereit.

ZUSAMMENSETZUNG DER MASCHINE

Untergestell

Struktur aus gebogenem und lackiertem Blech, die alle Maschinenbauteile, Unfallschutzvorrichtungen und elektrischen Abzweigdosen für die Verbindung mit der Schalttafel trägt.

Tragkraft des Tisches max. kg 2000

Durchmesser des Tisches 1800 mm für Paletten von 1200x1200 mm.

Heben und Senken des Brenners mit beweglicher Rampe

Schrumpfmachine

Vertikale Bewegung, Steuerung durch einen durch SPS gesteuerten Motor, von robusten Ketten getragen. Sie trägt den Heißluftbrenner, die Gasverteilung und -einstellung, die elektrischen Bauteile zur Steuerung der Gaseinschaltung und Flammenkontrolle.

Heißluftgenerator

Er wurde für den Betrieb mit Methan-, Butan- oder Propangas mit einem Versorgungsdruck von 200 mbar mit einer Leitung von 3/4 Zoll (2000 mm Wassersäule) entwickelt und erfordert eine einfache anfängliche Anpassung, um von einem zum anderen Verbrennungstyp zu wechseln. Er wurde aus verzinktem Blech mit Bauteilen, die mit der Stahlflamme AISI 430 in Kontakt stehen, hergestellt. Jeder Brenner enthält einen Verbrennungsluftventilator, einen Sicherheitsluftdruckwächter, ein Gasmagnetventil, einen Hochspannungstransformator, eine Zündkerze, einen Flammensensor und ein Druckregel- und Gasdurchflusssystem. Die Maschine ist auch mit einer Gassicherheitsrampe entsprechend den EG-Normen, einem Einlauffilter, einem Haupt-Druckreduzierer, einem Niederdruckwächter für Gas, einem flexiblen Rohr für die Gasverteilung ausgestattet.

OMSTRAP s.r.l.

Gesellschaftskapital i. v. € 500.000

Firmenverzeichnis Novara

Steuernr. - MWST. 01931020034

Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara

Fax 015 691414

Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)

Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064

Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigiano (BI)

Tel. 015 691152 -

E-Mail : omstrap@omsspa.com



Umreifungsbändern

OMSTRAP

OMSTRAP s.r.l. Produktion von

**Verkauf von Verpackungsmaschinen
Kundendienst und Ersatzteile**

GRUPPE O.M.S. S.p.A

JV OMS POLICHEM

Schalttafel

Sie enthält alle Leistungs- und Kontrollgeräte der Maschine sowie die Bedientafel. Sie wurde aus lackiertem Blech hergestellt, mit modular abnehmbaren Paneelen, mit einer Tür mit Öffnung auf der Vorderseite.

Dreiphasen-Stromspannung 400 V 50 Hz + Erdung + Nullleiter

Max. installierte Leistung 2 kW

Energieverbrauch

Methangas: 0,055 Nm³/alle 60 s Einschaltung

In Bezug auf Sicherheit und Gesundheitsschutz entsprechen die von OMS hergestellten Maschinen den von der „Maschinenrichtlinie“ 98/37/EWG vorgesehenen Anforderungen.

Insbesondere entsprechen die elektrischen Ausstattungen der Norm EN60204 - 1 (09/93).

OPTIONAL

Rahmen zum Abstellen der Palette

N.B Falls erforderlich, müssen detaillierte Zeichnungen der Palette ausgehändigt werden

TECHNISCHE DATEN FÜR DIE VERSORGUNG DES OFENS MOD. FT20

1) Gasdruck (Methan oder Propan) : 0,2 bar - entsprechend 200 mmbar - entsprechend 2000 mm. der

Wassersäule +/- 20%

Druck am Anschlusspunkt

2) Durchfluss Methangas : 10 mc/h. mit Anschluss am Ofen 3/4"

3) Durchfluss Propangas : 4 mc/h. mit Anschluss am Ofen 3/4".

4) Methangasverbrauch : 0.5 mc. je Paket zu 1 mc.

5) Propangasverbrauch : 0.22 mc. je Paket zu 1 mc.

6) Stromversorgung : 400 Volt dreiphasig + Nullleiter, 50 Hz. – Installierte Leistung 1,2 kw

OMSTRAP s.r.l.

Gesellschaftskapital i. v. € 500.000

Firmenverzeichnis Novara

Steuernr. - MWST. 01931020034

Verzeichnis der Wirtschafts- und Verwaltungsdaten (R.E.A.) Nr. 205309 Handelskammer Novara

Fax 015 691414

Sitz: Via Borgomanero, 44 – 28045 Paruzzaro (NO)

Tel. 0322 541498 - Fax 0322 230064

Werk: Via Alfieri, 8 – 13876 Sandigliano (BI)

Tel. 015 691152 -

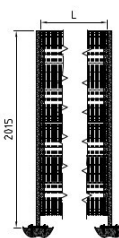
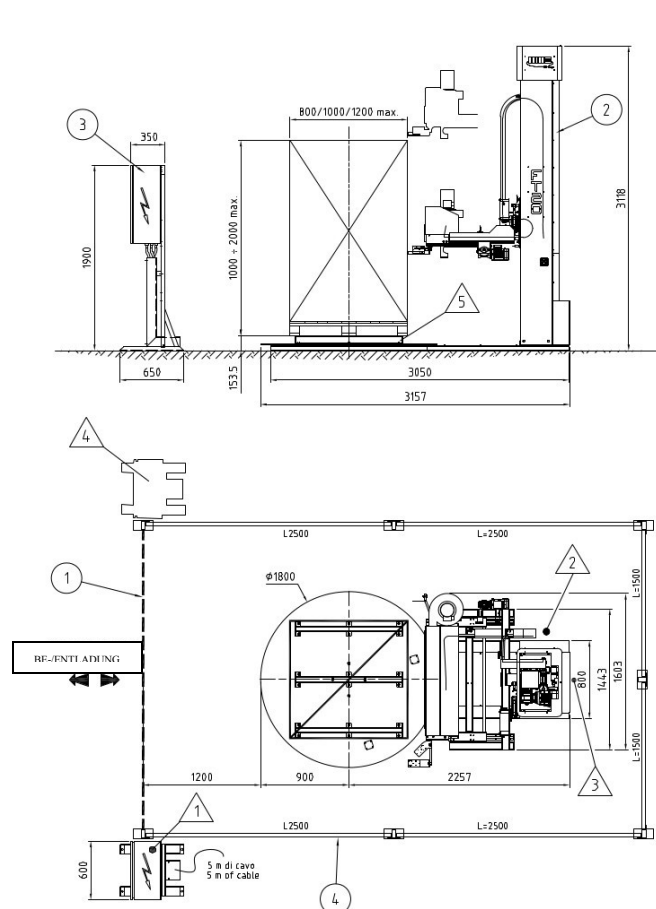
E-Mail : omstrap@omsspa.com



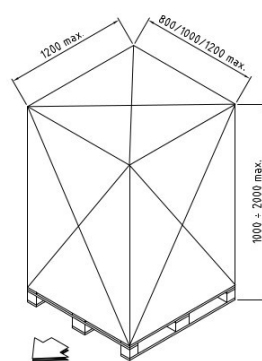
Verkauf von Verpackungsmaschinen
Kundendienst und Ersatzteile

JV OMS POLICHEM

BEISPIEL EINER ENTSPRECHENDEN MASCHINE MIT SCHUTZGITTERN



DETAIL SCHUTZGITTER
(Masche 20x100 Draht Durchm. 3 mm)



Gewicht = noch festzulegen
Produktion = noch festzulegen

- 5) Rahmen zum Abstellen der Palette –
OPTION (aufgrund der Form der Palette
noch festzulegen)
- 4) Alternative Position des Steuerpults
- 3) Druckluft $\frac{1}{4}$ " 5 – 7 bar
- 2) Gasanschluss $\frac{3}{4}$ "
- 1) Stromversorgung

DAS VORLIEGENDE LAYOUT IST EINE RICHTANGABE UND DAHER NICHT BINDEND.
ES WURDE AUSSCHLIESSLICH FÜR EINE VORBEREITENDE BEWERTUNG DES RAUMBEDARFS ERSTELLT.
AUF JEDEN FALL BEHÄLT SICH OMS DIE AUSGABE EINER ENDGÜLTIGEN ÜBERARBEITUNG, ERST NACHDEM DIE GENAUE ANWENDUNG DER MASCHINE BEKANNT IST, VOR.

~~OMSTRAP s.r.l.~~

E-Mail : omstrap@omsspa.com