

CS MH 3 A 580

Nastratrice semiautomatica che sigilla con nastro autoadesivo la parte superiore ed inferiore delle scatole di tipo americano , in lotti di formato fisso, con facile e rapida regolazione manuale. Il trascinamento dei cartoni avviene tramite 2 cinghie di trascinamento laterali comandate da un unico motore, modello utilizzabile in linee automatiche, le regolazioni per i diversi formati si effettuano tramite volantini

formato regolabile manualmente e gruppo chiudifalde pneumatico
 larghezza da 150 a 580 mm. (A)
 altezza da 120 a 480 mm. (C)
 lunghezza da 200 a 550 mm. (B)

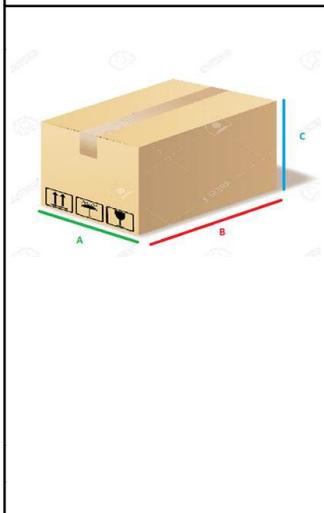
Il trascinamento dei cartoni avviene per mezzo di cinghie laterali

Teste nastranti a nastro adesivo universali larghezza 50 e 75 mm
 tensione V.220 monofase Hz.50, potenza installata Kw.0,40
 ingombro in pianta mm.1650 x 980
 velocità trasferimento scatola 19 metri/minuto
 produzione media 1000 scatole/ora
 peso macchina 280 Kg.
 altezza tavolo di lavoro regolabile da 590 a 750 mm + 890 mm
 colori ral blu 5013 grigio 9006

OPTIONAL

- Ruote**
- Rulliera di carico**
- Barriere laterali**
- 380 trifase**
- Teste nastranti 50**
- Teste hot melt**

4 ruote altezza tavolo diventa da 750 a 820 mm
 Frontale e posteriore di 440 mm
 Protezioni laterali in plexiglass
 Tensione V.380 + N trifase Hz.50, potenza installata Kw.0,40
 Per nastro adesivo solo 50 mm
 Predisposizione per teste a colla calda hot melt



CS MH 3A con protezioni opzionali

CS MH 3A senza protezioni opzionali