

OMSTRAP

CS MH 3 A 480

Nastratrice semiautomatica che sigilla con nastro autoadesivo la parte superiore ed inferiore delle scatole di tipo americano, in lotti di formato fisso, con facile e rapida regolazione manuale. Il trascinamento dei cartoni avviene tramite 2 cinghie di trascinamento laterali comandate da un unico motore, modello utilizzabile in linee automatiche, le regolazioni per i diversi formati si effettuano tramite volantini

formato regolabile manualmente e gruppo chiudifalde pneumatico
larghezza da 150 a 480 mm. (A)
altezza da 120 a 480 mm. (C)
lunghezza da 200 a 550 mm. (B)

Il trascinamento dei cartoni avviene per mezzo di cinghie laterali

Teste nastranti a nastro adesivo universali larghezza 50 e 75 mm
Bobine nastro adesivo da 330/660/990 m diam est max 280 mm
tensione V.220 monofase Hz.50, potenza installata Kw.0,40
ingombro in pianta mm.1650 x 980
velocità trasferimento scatola 19 metri/minuto
produzione media 1000 scatole/ora
peso macchina 280 Kg.
altezza tavolo di lavoro regolabile da 590 a 750 mm + 890 mm
colori ral blu 5013 grigio 9006

OPTIONAL

Ruote

Rulliera di carico

Barriere laterali

380 trifase

CS MH 3 A 480 inv

Teste nastranti 50

Teste hot melt

4 ruote altezza tavolo diventa da 750 a 820 mm

Frontale e posteriore di 440 mm

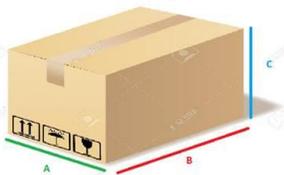
Protezioni laterali in plexiglass

Tensione V.380 + N trifase Hz.50, potenza installata Kw.0,40

Macchina con quadro comandi su lato opposto

Per nastro adesivo solo 50 mm

Predisposizione per teste a colla calda hot melt



CS MH 3A con protezioni opzionali



CS MH 3A senza protezioni opzionali