

	OMSTRAP
SM 5545 TBA machine d'emballage automatique	Machine automatique d'emballage thermorétractable angulaire avec tunnel de rétraction séparé doté d'une structure métallique traitée et peinte à la poudre époxy : Barre de soudage 500 x 450 mm commande pneumatique par cellule photoélectrique. Sécurité du bloc de descente de la barre de soudage si un obstacle se trouve sur sa trajectoire. Bande de chargement et de déchargement automatique en ligne à vitesse réglable de 15 à 25 m/min. Hauteur réglable du tapis pour centrer la ligne de soudage sur le côté Double cellule photoélectrique verticale ou horizontale de lecture du produit Récupération automatique des copeaux Largeur maximale de la bobine de film utilisable 550 mm, diamètre 250 mm Hauteur maximale du produit : H inférieure à 130 mm (en fonction de la longueur et des caractéristiques du produit). L+H (mm) inférieure 500 mm l+H (mm) inférieure 420 mm Longueur minimale du produit : 80 mm Dimensions approximatives de la machine : longueur 1 685 mm, hauteur 1 480 mm, largeur 828 mm. Hauteur du plan de travail 800 mm, poids de la machine 225 kg Tension d'alimentation monophasée 220 V Puissance installée 2,5 KW Air comprimé 6/8 kg/cm²
TM 4525 tunnel	Tunnel à recirculation d'air à température contrôlée par un thermorégulateur Largeur de la hotte du tunnel 350 mm, hauteur 200 mm, longueur 700 mm Convoyeur à vitesse variable de 5 à 15 m/min Dimensions approximatives de la machine : longueur 1300 mm, hauteur 1465 mm, largeur 700 mm. Hauteur du plan de travail 800 mm, poids de la machine 260 kg. Tension d'alimentation triphasée + N + T 220/380 V. Puissance installée 9 KW
	 SM 5545 TBA + TM 4525