

	OMSTRAP
SM 5545 TBA Automatische Verpackungsma- schine	Automatische Winkel- und Wärmeschrumpfverpackungsmaschine mit getrenntem Schrumpftunnel mit Metallrahmenstruktur mit Epoxydpulverbehandlung und -beschichtung: Schweißstange 500 x 450 mm pneumatische Steuerung durch Fotozelle. Sicherheitsblockierung beim Absenken der Schweißstange, falls sich auf der Trajektorie der Schweißstange ein Hindernis befinden sollte. Lineares automatisches Lade- und Entladeband mit einstellbarer Geschwindigkeit von 15 bis 25 m/min. Verstellbare Höhe des Förderbandes für die Zentrierung der Schweißnaht an der Seite Zwei vertikale oder horizontale Fotozellen zum Ablesen des Produkts Automatische Abfallrückgewinnung Max. Breite der nutzbaren Folienrolle 550 mm, Durchmesser 250 mm Max. Höhe des Produkts: H unter 130 mm (je nach Länge und Eigenschaften des Produkts). L+H (mm) unter 500 mm B+H (mm) unter 420 mm Min. Länge des Produkts: 80 mm Ungefähre Abmessungen der Maschine: Länge 1685 mm, Höhe 1480 mm, Breite 828 mm. Höhe der Arbeitsfläche 800 mm, Gewicht der Maschine 225 kg Einphasen-Stromspannung 220 V Installierte Leistung 2,5 KW Druckluft 6/8 kg/cm²
TM 4525 Tunnel	Umlufttunnel mit durch einen Temperaturregler kontrollierter Temperatur Breite der Tunnelhaube 350 mm, Höhe 200 mm, Länge 700 mm Förderband mit variabler Geschwindigkeit von 5 bis 15 m/min Ungefähre Abmessungen der Maschine: Länge 1300 mm, Höhe 1465 mm, Breite 700 mm. Höhe der Arbeitsfläche 800 mm, Gewicht der Maschine 260 kg. Stromspannung 3 Ph + N + T 220/380 V. Installierte Leistung 9 KW
	SM 5545 TBA + TM 4525