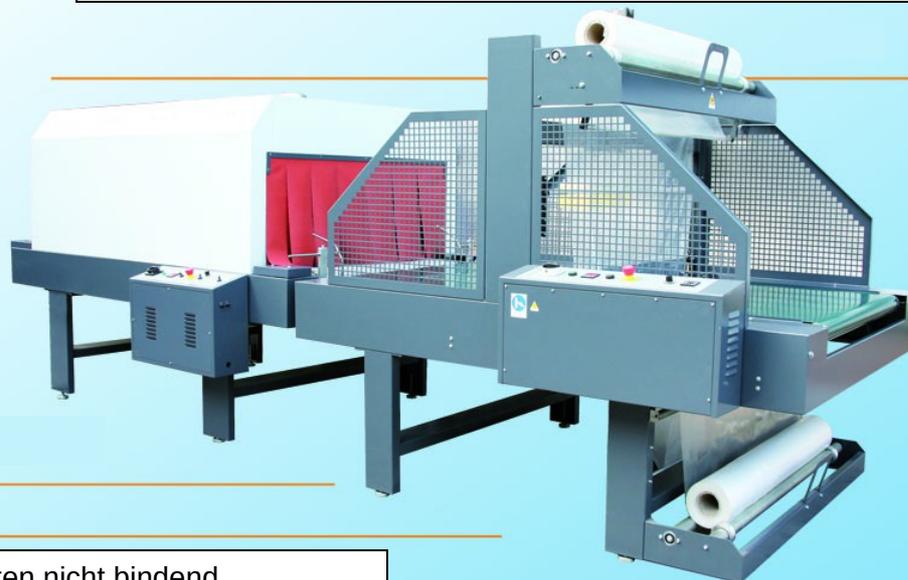


## BÜNDELPACKANLAGE

### SLEEVE WRAPPER LINE

Bündelpackanlagen, bestehend aus einer unabhängigen Schweißmaschine und einem Wärmeschrumpftunnel mit Versorgung durch Stößel oder das frontale Förderband. Sie werden mit halbautomatischen und automatischen Modellen hergestellt und ermöglichen die Abfertigung von Paketen mit verschiedenen Formen und Größen, die je nach den Produktionseigenschaften verpackt werden müssen. Unsere mit den Bündelpackmaschinen mitgelieferten Tunnel bieten eine hoch effiziente Wärmeschrumpfung der Folien, vereint mit einem reduzierten Energieverbrauch.



Daten nicht bindend.

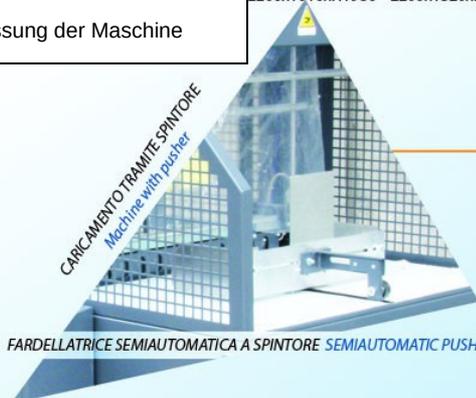
**SM FA AUTOMATISCHE BÜNDELPACKMASCHINE**

**S. 175 RÜCKSEITE**

**OMSTRAP s.r.l.**

FARDELLATRICE AUTOMATICA A NASTRO AUTOMATIC CONVEYOR TYPE SLEEVE WRAPPER

	500 N	700 N	900 N	1250 N	1600 N
Schweißstange (mm)	520xH320	700xH420	900xH420	1250xH420	1600xH420
H Arbeitsfläche (mm)	870	870	870	870	870
Max. Abmessung Rolle (mm)	Ø 250x480	Ø 250x680	Ø 200x880	Ø 200x1200	Ø 200x1500
Leistung (Kw)	3	3	3	3	3
Abmessung der Maschine (mm)	2200x1010xH1980	2200x1320xH2100	2200x1520xH2100	2200x1820xH2100	2300x2300xH2150



LADUNG MIT STÖSSEL  
LADUNG MIT WALZEN  
HALBAUTOMATISCHE



FARDELLATRICE SEMIAUTOMATICA A SPINTORE SEMIAUTOMATIC PUSHER TYPE SLEEVE WRAPPER

	500 S	700 S	900 S	1250 S
Schweißstange (mm)	520xH320	700xH420	900xH420	1250xH420
Max. Abmessung der Rolle (mm)	Ø 250x480	Ø 250x680	Ø 200x880	Ø 200x1200
Leistung (Kw)	3	3	3	3
Abmessung der Maschine (mm)	650x1010xH1980	800x1320xH2100	800x1520xH2100	800x1820xH2100
H Arbeitsfläche (mm)	870	870	870	870

	4848	6848	8848	12548	16048**
Tunnelhaube (mm)	480xH450x870	680xH480x1300	880xH480x1400	1230xH480x1600	1650xH480x2300
H Arbeitsfläche (mm)	870	870	870	870	870
Leistung (kW)	8	21	24	28	42
Abmessung der Maschine (mm)	1600x1010xH1550	2700x1320xH1760	2600x1520xH1760	2800x1820xH1760	3000x2300xH1850

\*\* Tunnel mit zwei Hauben und von einer Kette gezogenes Band Daten nicht