

	<b>OMSTRAP</b>
<b>SM 702 B</b> <b>tapis</b> <b>SM 702 BP</b> <b>Tapis et presse</b>  <b>OPTIONS</b>  <b>SM 702 BPS</b>  <b>SM 702 BS</b> <b>Protections</b> <b>Hauteur réglable</b> <b>Faible consommation</b> <b>API</b> <b>Trois témoins d'avertissement</b> <b>Pédale volante</b> <b>Tension extra</b> <b>Cerclage central</b> <b>Extension tapis vers l'intérieur</b> <b>Extension tapis vers l'extérieur</b> <b>Contrôle 2 cerclages</b> <b>Contrôle 2 cerclages et cerclage central</b> <b>Parties spéciales en inox</b> <b>Sortie du même côté que l'entrée</b>	<p>Cercluse à avance automatique par <b>tapis motorisés à haute capacité de production</b> :</p> <p>machine inox avec <b>presse de maintien des colis</b> réglable de 10 à 50 kg</p> <p>machine version inox sans presse</p> <p>barrières latérales de protection à panneaux</p> <p>table de travail de 750 à 900 mm</p> <p>arrêt temporisé en stand-by des tapis</p> <p>gestion électronique par API siemens</p> <p>trois témoins d'avertissement avec capteur de cerclage « soft »</p> <p>pour le déclenchement du cerclage par l'opérateur</p> <p>supérieure à 52 kg seulement pour le modèle 9 mm</p> <p>option disponible uniquement sur les machines gérées par API</p> <p>200 mm en entrée</p> <p>200 mm en sortie</p> <p>Avec 2 cellules photoélectriques temporisées et API siemens</p> <p>Avec 2 cellules photoélectriques temporisées et API siemens</p> <p>Parties spéciales en acier inox</p> <p>Gestion du colis cerclé en sortie du même côté que l'entrée</p>