

	OMSTRAP
SM 55 AR BTL rouleaux motorisés	Cercleuse à avance automatique à table basse arc standard 850 x 600 dont les dimensions sont réglables sur demande cerclage utile 650 x 550 (l x H) tension du feuillard de 5 à 70 kg réglable de l'extérieur vitesse du groupe de rouleaux 18 m/min fixe, d'autres vitesses sont disponibles sur demande hauteur de la table de travail standard de 470 à 600 mm. dimensions minimums des colis centrés 300 x 230 x 100 (L x l x H) poids des colis de 10 à 80 kg (option presse pour poids inférieurs) productivité de 5 colis/min avec double cerclage parallèle diamètre interne bobine de feuillard 280 mm (200 mm sur demande) feuillards utilisés 9/12/15 mm panneau de commande monté du côté droit de l'opérateur tension standard 380 V triphasée/50 Hz/01,6 kW. déblocage RESET de série poids de la machine 350 kg contacts de dialogue avec manutention externe de série cellule photoélectrique temporisée d'actionnement des groupes de rouleaux basse consommation de série
OPTIONS	
SM 55 ARP SM 55 AR	avec double presse de maintien des colis dont le poids est inférieur à 10 kg machine standard avec avance par groupes de rouleaux, hauteur de travail de 800 mm
SM 55 ARP Arcs Protections Panneau de commande Vitesse des groupes de rouleaux Hauteur variable	avec double presse et table de travail basse plusieurs dimensions disponibles sur demande par ajouts de 200 mm. barrières latérales à panneaux monté du côté gauche de l'opérateur réglable par inverseur de 10 à 30 mètres/minute hauteur réglable de la table de travail de 650 à 850 mm.
	SM 55 ARL BTL