

	OMSTRAP
<p>GFC 500</p> <p>SM 601 DA</p> <p>CS MH 1AW 480</p> <p>WAHLFREI</p> <p>GFK/500/3</p>	<p>Rollenbahn mit Beschickungsneutrallauf Maße 400x500 mit Umlenkrollen zur Vorbereitung und manuellen Beladung</p> <p>Automatische Umreifungsmaschine, die linienweise modifiziert wird Bogen 850 x 600 70 Kg Gurtspannung. extern einstellbar 5 a Automatischer Rollenwechsel Standard-Startvorrichtung und Trennsysteme Verwendetes Armband 9 oder 12 mm. Polypropylen Dicke 060 Höhe des Arbeitstisches. 810 mm permanent sind Innendurchmesser der Bandspule. (auf Anfrage) 280 mm 200 mm Gesamtabmessungen in Grundriss mm. 1445 x 600</p> <p>Automatische amerikanische Kistenbandmaschine , die von Linie zu Linie modifiziert wird manuell einstellbares Format Breite von 120 a 480 mm . (ein) Höhe von . 120 a 480 mm (C) Mindestlänge von . 150 mm (B) Das Ziehen der Kartons erfolgt über seitliche Gurte und doppelte obere Gurte Die Maschine wird mit Klebebandköpfen mit einer Breite von 50 und 75 mm geliefert</p> <p>Spule mit einem Durchmesser von 330/660/990 m und einem Durchmesser von max. 280 mm Spannung V. 380 dreiphasig Hz. 50, installierte Leistung Kw. 0,25 Gesamtabmessungen im Grundriss mm. 1090 x 890 Höhe der Arbeitsfläche mm. 550/850 (mit Rädern) Velocity Verteilergetriebe 19 Meter/Minute Durchschnittliche Produktion 360 Kartons/Stunde mit doppelter Umreifung und Verklebung</p> <p>gestione sistema con PLC siemens</p> <p>Ausziehbare Entladerollenbahn Kunststoffrollenverlängerung von 4800 1200 a Breite 500 mit festem Endschalter und Rädern</p>
	