

	OMSTRAP
<p>GFC 500</p> <p>SM 601 DA</p> <p>CS MH 2AW 500</p> <p>GFK/500/3</p>	<p>Rollenbahn mit Beschickungsneutrallauf Maße 400x500 mit Umlenkrollen zur Vorbereitung und manuellen Beladung</p> <p>Automatische Umreifungsmaschine, die linienweise modifiziert wird Bogen 850 x 600 Gurtspannung 5 a 45 Kg. einstellbar mit Potentiometer Automatischer Rollenwechsel von außen Standard-Startvorrichtung und Trennsysteme Motorisierte Synchronwalze für Kartonauswurf serienmäßig Verwendetes Armband 9 oder 12 mm. Polypropylen Dicke 060 Höhe des Arbeitstisches. 810 mmpermanent sind Innendurchmesser der Bandspule. (auf Anfrage)280 mm200 mm</p> <p>Automatische amerikanischeKistenbandmaschine , die von Linie zu Linie modifiziert wird Selbstdimensionierendes Format Breite ab 120 a 550 mm. (ein) Höhe ab 120 a 550 mm. (C) Mindestlänge von 250 mm. (B) (optional 200 mm) Das Ziehen der Kartons erfolgt über seitliche Gurte und doppelte obere Gurte Die Maschine wird mit Klebebandköpfen mit einer Breite von 50 und 75 mm geliefert</p> <p>Bobine Klebeband 330/660 m Spannung V.38 Odreiphasig + Neutralleiter Hz.50, installierte Leistung Kw.0,25 Velocity Verteilergetriebe 19 Meter/Minute Durchschnittliche Produktion 300 Kartons/Stunde mit doppelter Umreifung und Verklebung</p> <p>Anlagenmanagement mit Siemens S7 1200 SPS Einfach-Taping oder doppelt parallele Umreifung mit Taping</p> <p>Ausziehbare Entladerollenbahn Verlängerungsräder oder Rollen 1200 aab 4800 Breite 500 mit festem Endscharter und Rädern</p>
	