

OMSTRAP

CE 10 TX

Manuell verstellbare Formmaschine für amerikanische Schachteln

Bereiten Sie die Kartons manuell vor, indem Sie sie in der Maschine entriegeln, die den Karton zum Befüllen an Ort und Stelle hält.

Anschließend bewegt der Bediener die Schachtel manuell zur Klebestation

Breite von 150 bis 450 mm (A)

Länge von 200 bis 520 mm (B)

Höhe von 120 bis 450 mm (C)

Produktion bis zu 300 Kartons pro Stunde, abhängig von der Größe der Kartons

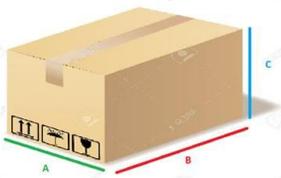
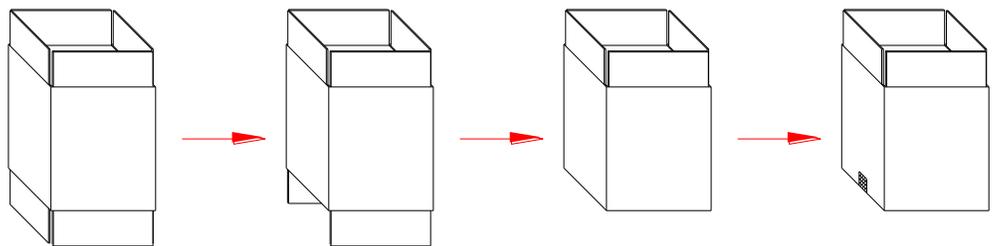
Nur pneumatische Stromversorgung

Luftverbrauch 1,5L/min bis Bar 6

Maschinengewicht 80 kg

Gesamtabmessungen im Grundriss L1050xB760xH600 mm + 200 mm

Arbeitshöhe STD 600 mm (Option bis 800 mm)



EC 10 TX