

OMSTRAP

CS 502 D 550

Automatische selbstdimensionierende Klebebandmaschine, die mit Selbstklebendes Klebeband für den oberen und unteren Teil der amerikanischen Schachteln mit variablem Format. Die Maschine in Kombination mit ein- und ausgehenden Förderbändern schafft so eine einfache und wirtschaftliche Verpackungsstation. Die Banderoliermaschine in Kombination mit automatischen Zentrier- und Kartonkadenzvorrichtungen könnte auch in Linien arbeiten, die nicht mit Bedienern besetzt sind.

Die Kartons werden mit Hilfe von 4 Gurten

Flachabstreifer, 2 untere und 2 obere, die von einem einzigen Motor gesteuert werden, die beweglichen Teile werden von Pneumatikzylindern angetrieben

Selbstdimensionierung für variables Format mit manuellem Einlegen

Larghezza von 200 bis 550 mm. (ein)

Höhe von 130 bis 550 mm. (C)

Mindestlänge von . 150 mm (B)

Kartonschleppmittel unterer und oberer Bänder

Universal-Klebebandköpfe Breite 50 und 75 mm

Spule mit einem Durchmesser von 330/660/990 m und einem Durchmesser von max. 280 mm

Spannung V.380 dreiphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40

Luftverbrauch pro Zyklus NL. BAR 61 a

Grundfläche im Grundriss mit Schutzvorrichtungen mm.1155 x 920

Bandlaufgeschwindigkeit 20 m/min

Maschinengewicht 150 Kg.

Arbeitstisch höhenverstellbar von 650 bis 750 mm ohne Räder

Farben RAL Blau 5013 Grau 7001

WAHLFREI

Räder

4 Räder am Tisch werden von 750 auf 820 mm

Beschickungs-

Rollenbahn

Vorne und hinten 440 mm

380 dreiphasig

Spannung V.380 + N dreiphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40

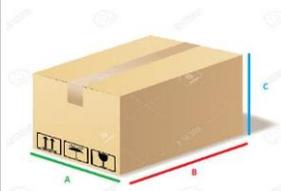
Nastranti Test 50

Optionale Klebeköpfe für Klebeband nur 50 mm

Seitliche

Seitliche Protektoren

Absperrungen



CS 502 D 550