	OMSTRAP
CS 502 D 650	Automatische selbstdimensionierende Klebebandmaschine, die mit Selbstklebendes Klebeband für den oberen und unteren Teil der amerikanischen Schachteln mit variablem Format. Die Maschine in Kombination mit ein- und ausgehenden Förderbändernschafft so eine einfache und wirtschaftliche Verpackungsstation. Die Banderoliermaschine in Kombination mit automatischen Zentrier- und Kartonkadenzvorrichtungenkönnte auch in Linien arbeiten, die nicht mit Bedienern besetzt sind. Die Kartons werdenmit Hilfe von 4 Gurten Flachabstreifer, 2 untere und 2 obere, die von einem einzigen Motor gesteuert werden, die beweglichen Teile werden von Pneumatikzylindern angetrieben Selbstdimensionierung für variables Format mit manuellem Einlegen LarghezzA von 19 0 bis 65 0mm. (cin) Höhe von 15 0 bis 650 mm. (C) Mindestlänge von . 150 mm (B) Kartonschleppenmittels unterer und oberer Bänder Universal-Klebebandköpfe Breite 50 und 75 mm Spule mit einem Durchmesser von 330/660/990 m und einem Durchmesser von max. 280 mm Spannung V.380dreiphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40 Luftverbrauch pro Zyklus Nl. BAR 61 a Grundfläche im Grundriss mit Schutzvorrichtungen mm.1155 x 920 Bandlaufgeschwindigkeit 20 m/min Maschinengewicht 150 Kg.
	Arbeitstisch höhenverstellbar von 650 bis 750 mm ohne Räder Farben RAL Blau 5013 Grau 7001
WAHLFREI Räder Beschickungs- Rollenbahn 380 dreiphasig Nastranti Test 50 Seitliche Absperrungen	4 Räderam Tisch werden von 750 auf 820 mm Vorne und hinten 440 mm Spannung V.380 + Ndreiphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40 Optionale Klebeköpfe für Klebeband nur 50 mm Seitliche Protektoren

CS 502 D 650