

OMSTRAP

CS 502 YS 550

Automatische selbstdimensionierende Klebebandmaschine, die mit Selbstklebendes Klebeband für den oberen und unteren Teil der amerikanischen Schachteln mit variablem Format. Die Maschine in Kombination mit ein- und ausgehenden Förderbändern schafft so eine einfache und wirtschaftliche Verpackungsstation. Die Banderoliermaschine in Kombination mit automatischen Zentrier- und Kartonkadenzvorrichtungen könnte auch in Linien arbeiten, die nicht mit Bedienern besetzt sind.

Der Antrieb der Kartons erfolgt über zwei untere seitliche Antriebsriemen, die von zwei separaten Motoren gesteuert werden, die beweglichen Teile werden von Pneumatikzylindern angetrieben.

Selbstdimensionierung für variables Format mit manuellem Einlegen

Larghezza von 120 bis 550 mm. (ein)

Höhe von 120 bis 550 mm. (C)

Mindestlänge von . 150 mm (B)

Universal-Klebebandköpfe Breite 50 und 75 mm

Spule mit einem Durchmesser von 330/660/990 mm und einem Durchmesser von max. 280 mm

Spannung V.220 einphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40

Luftverbrauch pro Zyklus NI. BAR 61 a

Grundfläche im Grundriss mit Schutzvorrichtungen mm.1155 x 920

Bandlaufgeschwindigkeit 20 m/min

Riemenabschaltung am Ende des Zyklus, Wiederanlauf mit Mikroeingang

Maschinengewicht 150 Kg.

Arbeitstisch höhenverstellbar von 650 bis 750 mm ohne Räder

Farben RAL Blau 5013 Grau 7001

WAHLFREI

Räder

**Beschickungs-
Rollenbahn**

380 dreiphasig

Nastranti Test 50

Seitliche

Absperrungen

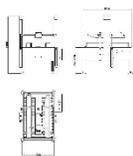
4 Räder am Tisch werden von 750 auf 820 mm

Vorne und hinten 440 mm

Spannung V.380 + N dreiphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40

Optionale Klebeköpfe für Klebeband nur 50 mm

Seitliche Protektoren



CS 502 YS 550