

	OMSTRAP
CS MH 2A 650	Automatische selbstdimensionierende Klebebandmaschine, die mit Selbstklebendes Klebeband für den oberen und unteren Teil der amerikanischen Schachteln mit variablem Format. Die Maschine in Kombination mit ein- und ausgehenden Förderbändern schafft so eine einfache und wirtschaftliche Verpackungsstation. Die Banderoliermaschine in Kombination mit automatischen Zentrier- und Kartonkadenzvorrichtungen könnte auch in Linien arbeiten, die nicht mit Bedienern besetzt sind. Die Kartons werden von zwei unteren Antriebsriemen und zwei oberen Seitenriemen angetrieben, die von einem einzigen Motor gesteuert werden, die beweglichen Teile werden von Pneumatikzylindern angetrieben. Selbstdimensionierung für variables Format mit manuellem Einlegen Breite von 120 bis 650 mm. (ein) Höhe von 120 bis 650 mm. (C) Mindestlänge von . 150 mm (B) Universal-Klebebandköpfe Breite 50 und 75 mm Spule mit einem Durchmesser von 330/660/990 mm und einem Durchmesser von max. 280 mm Spannung V.220 einphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40 Luftverbrauch pro Zyklus NL. BAR 61 a Grundfläche im Grundriss mit Schutzvorrichtungen mm.1155 x 920 Bandlaufgeschwindigkeit 20 m/min Maschinengewicht 150 Kg. Arbeitstisch höhenverstellbar von 650 bis 750 mm ohne Räder Farben RAL Blau 5013 Grau 7001
WAHLFREI Räder Beschickungs-Rollenbahn 380 dreiphasig Nastranti Test 50 Seitliche Absperrungen	4 Räder am Tisch werden von 750 auf 820 mm Vorne und hinten 440 mm Spannung V.380 + N dreiphasig Hz.50, installierte Leistung Kw.0,40 Optionale Klebeköpfe für Klebeband nur 50 mm Seitliche Protektoren
	 CS MH 2A 650